

# AWAS-Ihne GmbH

Schulstraße 24  
D-57234 Wilnsdorf  
Phone +49 (0)2737 9850 0

Fax +49 (0)2737 9850 50  
info@awas.de  
www.awas.de



## More efficient separation and flotation for process and circulating water

AWAS stands for innovative industrial waste water treatment for separating floating matter, settling sediment and suspended solids and also for emulsion splitting, new flotation nanotechnology and individual service water recycling technology.

The AWAS Galaxy Tower is the very first separator which simultaneously separates and directly conveys away oils and particles by means of patented fluid engineering! This AWAS system verifiably makes the 99.9% oil coalescence filter efficiency possible when compared to lamellar separators. At the same time, filterable materials are efficiently sedimented and discharged where necessary. In addition to financial and space-saving benefits, high servicing and maintenance costs are also dispensed with thanks to new clog- and filter-free separation technology.

With the new AWAS saturator flotation method, gases are dissolved under pressure in water and cavitatively dispersed in the relaxation process during which the ingredients are partly de-emulsified and floated. AWAS is at home in the mineral oil and metal industries and also in a variety of industrial applications.

## Effizientere Separation und Flotation für Prozess- und Kreislaufwasser

AWAS steht für innovative industrielle Abwasserbehandlung zur Separation von Schwimm-Sink- und Schwebestoffen, sowie Emulsionsspaltung, neuer Nano-Flotationstechnologie und individueller Brauchwasser-Recyclingtechnik.

Mit dem AWAS Galaxie Tower wurde erstmalig ein Abscheider konstruiert, der Öle und Partikel durch eine patentierte Strömungstechnik zeitgleich separiert und direkt ableitet! Dieses AWAS-System ermöglicht gegenüber Lamellenabscheidern nachweislich 99.9%ige Öl-Koaleszenz-Abscheidegrade. Simultan werden die absetzbaren Stoffe effizient sedimentiert, und ggfs. abgefördert. Neben finanziellen und platzsparenden Vorteilen entfallen hohe Service- und Wartungskosten durch eine neue verstopfungs- und filterfreie Separationstechnologie.

Mit der neuen AWAS-Saturator-Flotation werden Gase unter Druck im Wasser gelöst und im Entspannungsprozess kavitativ dispergiert, dabei Inhaltsstoffe teils deemulgiert und auffloatiert. AWAS ist zuhause in der Mineralöl- und Metallindustrie, sowie in vielfältigen industriellen Anwendungen.



### Core competencies

- separation of light liquids and particles
- waste water treatment
- process water treatment
- recirculation management of process water
- plant and process engineering

### Kernkompetenzen

- Separation von Leichtflüssigkeiten und Partikeln
- Abwasserbehandlung
- Prozesswasserbehandlung
- Kreislaufführung von Brauchwasser
- Anlagenbau und Verfahrenstechnik