

Alfa Laval Mid Europe GmbH



Wilhelm-Bergner-Str. 1
D-21509 Glinde
Phone +49 (0)40 72 74 03

Fax +49 (0)40 72 74 25 15
info.mideurope@alfalaval.com
www.alfalaval.com

Optimizing our customer processes

Alfa Laval is a leading global provider of specialized products and engineering solutions based on its key technologies of heat transfer, separation and fluids handling.

The company's equipment, systems and services are dedicated to assisting customers in optimizing the performance of their processes. The solutions help them to heat, cool, separate and transport products in industries that produce food and beverages, chemicals and petrochemicals, pharmaceutical and biotech, starch, sugar and ethanol. Alfa Laval products are also used in power plants, aboard ships, in the mechanical engineering industry and for wastewater treatment, as well as for comfort climate and refrigeration applications.

Our equipment often is used as core component in our customer processes, for example fermenter harvesting, biodiesel, bioethanol, waste water treatment units.

Alfa Laval's worldwide organisation works closely with customers in nearly 100 countries to help them stay ahead in the global arena.

Optimierung der Prozesse unserer Kunden

Alfa Laval ist ein führender und global operierender Lieferant von spezialisierten Produkten und Ingenieurslösungen basierend auf den Schlüsseltechnologien Wärmeübertragung, Trenntechnik und Flüssigkeitsbehandlung.

Unsere Produkte, Systeme und unser Service widmen sich der stetigen Optimierung der Prozesse unserer Kunden. Unsere Lösungen helfen ihnen ihre Produkte zu erhitzen, zu kühlen, zu trennen und zu transportieren und dies in Industriezweigen wie der Herstellung von Nahrungsmitteln und Getränken, bei chemischen, petrochemischen und pharmazeutischen bzw. biotechnologisch hergestellten Produkten und bei der Produktion von Stärke, Zucker und Ethanol. Ebenso im Maschinenbau, in der Abwasserbehandlung aber auch in der Heizungs- und Lüftungstechnik.

Unser Equipment steht häufig als Kernkomponente in den Prozessen unserer Kunden, z.B. Fermenterernten, Biodiesel, Bioethanol, Abwasserreinigungsanlagen.

Alfa Laval arbeitet weltweit in beinahe 100 Ländern eng mit seinen Kunden zusammen und hilft Ihnen die globalen Herausforderungen zu bestehen.



Separator BRPX



Decanter Foodec



Membrane Unit M-39

Core competencies

- Centrifugal separation
- Membrane separation
- Thermal equipment
- Pumps, valves
- Tank equipment

Kernkompetenzen

- Zentrifugen
- Membrantechnik
- Wärmetechnik
- Pumpen, Ventile
- Tankausrüstung