

Camfil KG

Feldstr. 26-32
D-23858 Reinfeld
Phone +49 (0)4533 2020

Fax +49 (0)4533 202202
info@camfil.de
www.camfilfarr.com

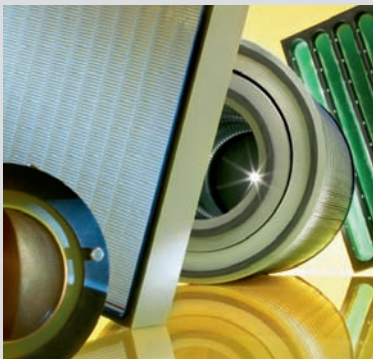


Air filtration solutions from the world's market leader

As the world's leading company in the area of clean air technology and air filtration systems, our more than 50 sales representatives around the world ensure the best possible air quality. Commitment to research, innovative development and uncompromising quality control are the prerequisites for our pioneering technology. Our goal is to protect man and the environment from air pollution of all kinds – and even exceed the expectations of our customers. Every day we face this challenge again and invest all our competence from more than 40 years of experience – in the interest of a safe future. Our success is based on a joint process of development together with our customers and suppliers. In order to achieve and optimise the ultimate result, clean air, we must continue this open dialog. We know that every filter solution must be matched and optimised to the ambience. A perfect clean air solution not only protects the environment, but also enhances human performance and the general sense of well being – we are thoroughly convinced of this. This means that our customers can profit from our global experience and the resources of a world market leader who is continually investing in research and development. At the same time, you will profit from personal contact to your Camfil Farr sales representative, which will be pleased to develop the optimal solution for your filtration requirements.

Luftfilterlösungen vom Weltmarktführer

Als international führendes Unternehmen auf dem Gebiet der Reinglufttechnik und Luftfiltersysteme sorgen wir mit über 50 Vertretungen auf der ganzen Welt dafür, dass die Qualität der Luft bestmöglich gesichert wird. Engagierte Forschung, innovative Entwicklung und kompromisslose Qualitätskontrolle sind die Voraussetzungen für unsere wegweisende Technologie. Unser Ziel ist es, Mensch und Umwelt vor Luftverschmutzungen aller Art zu schützen – und dabei sogar die hohen Erwartungen unserer Kunden noch zu übertreffen. Dieser Verantwortung stellen wir uns jeden Tag aufs Neue und investieren dabei all unsere Kompetenz aus über 40 Jahren Erfahrung – für eine sichere Zukunft. Unseren Erfolg begründen wir mit einem gemeinschaftlichen Entwicklungsprozess zusammen mit unseren Kunden und Lieferanten. Wir wissen, dass jede Filterlösung der Umgebung entsprechend angepasst und optimiert werden muss. Eine perfekte Reingluftlösung schützt nicht nur die Umwelt, sondern erlaubt auch jedem mehr zu leisten und das allgemeine Wohlbefinden zu erhöhen. Für unsere Kunden heißt das, dass sie von unserer globalen Erfahrung und den Ressourcen einer weltführenden Firma profitieren können, die ununterbrochen in Forschung und Entwicklung investiert. Gleichzeitig profitieren Sie vom persönlichen Kontakt zu Ihrer örtlichen Camfil Farr Vertretung, die Ihnen gerne die optimale Filterlösung für Ihre Anforderungen gemeinsam mit Ihnen erarbeitet.



Core competencies

- comprehensive product portfolio
- high quality
- high capability
- intensive R&D
- patents

Kernkompetenzen

- Umfassendes Produktportfolio
- Hohe Qualität
- Hohe Leistungsfähigkeit
- Intensive F&E
- Patente