

HOFFMANN

Maschinen- und Apparatebau GmbH

Hauerstr. 2-4
D-38268 Lengede
Phone +49 (0)5344 90090

Fax +49 (0)5344 5773
info@hoffmann-filter.de
www.hoffmann-filter.de



System provider for filter and cooling engineering

Founded in 1971 the HOFFMANN Maschinen- und Apparatebau GmbH in Lengede has been concentrating on the preparation and cooling of coolants for more than 30 years. HOFFMANN can offer a one-stop solution in full project planning and execution. From initial consultation with the customer, via design, manufacture and commissioning anywhere in the world, to after-commissioning service support.

No other manufacturer can deliver a range of filters as comprehensive as that of HOFFMANN with a filter fineness ranging from 60 to 1 µm, and flow rates of 50 to 20,000 l/min. Add to this integrated HOFFMANN Coolant Chillers as well as briquetting presses, all combined in a HOFFMANN Control System, either as a single or central system.

Parallel to coolant filtration, cooling units are another main focus. As a compact unit together with a filter system or separately as spindle or milling oil cooler. Beside global standard versions we design multi-cycle coolers for individual requirements.

Our customers are leading names in high performance grinding of gears, compressors, camshafts and turbine blades. We are regularly signalled out by them for the excellence of our delivery reliability and our overall quality.

Systemanbieter für Filter- und Kältetechnik

1971 gegründet, beschäftigt sich die HOFFMANN Maschinen- und Apparatebau GmbH in Lengede seit nunmehr über 30 Jahren mit der Aufbereitung und Kühlung von Kühlschmierstoffen. HOFFMANN bietet den gesamten Projektdurchlauf aus einer Hand. Von der Kundenberatung über Konstruktion, Fertigung und weltweiter Inbetriebnahme bis zum Service.

Kein anderer Anbieter liefert ein so breites Filterprogramm wie HOFFMANN: Von 60 bis 1 µm Filterfeinheit, von 50 bis 20.000 l/min Volumenstrom. Und das mit integrierten HOFFMANN-Rückkühlanlagen sowie Brikettierpressen, vereint in einer HOFFMANN-Steuerung, als Einzel- oder Zentralanlage.

Kühlaggregate sind, parallel zur Kühlschmierstoff-Filtration, ein weiterer Schwerpunkt. Als kompakte Einheit mit einer Filteranlage oder separat als Spindel- oder Fräsölkühler. Neben weltweit eingesetzten Standardvarianten werden zudem Mehrkreiskühler für den individuellen Bedarf konzipiert.

Unsere Kunden sind erste Adressen im Hochleistungsschleifen, von z. B. Zahnrädern, Verdichtern, Nockenwellen und Turbinenschaufeln. Sie attestieren uns regelmäßig höchste Liefertreue und Qualität.



Suction Belt Filter
Saugbandfilter



Precoat Filter
Anschwemmfilter



Chiller
Kühler

Core competencies

- Coolant preparation system
- Recooling of coolant
- Oil mist extraction
- Briquetting presses
- Worldwide service

Kernkompetenzen

- KSS-Aufbereitungsanlagen für Öl und Emulsion
- Rückkühlung von KSS
- Ölnebelabsaugung
- Brikettierpressen
- Weltweiter Service