

Hablützel AG

Mühlbach 453
CH-8217 Wilchingen
Phone +41 (0) 52 687 04 44

Fax +41 (0) 52 687 04 49
hab-mail@habluetzel.ch
www.habluetzel.ch

Self-Cleaning Wedge Wire Filter for Foodstuffs, Chemicals, Water

With its motor-driven self-cleaning device, the robust Hablützel wedge wire filter is easy to maintain and suitable for the separation and continuous deposition of suspensions. It facilitates the continuous deposition of solid particles from streams of liquids of different viscosities (watery to pasty). Our filter units offer a multiplicity of possible applications in the field of process engineering. They are most frequently used in the production of foodstuffs (chocolate), in the chemicals industry (including ATEX) and in water management.

Mode of operation: The liquid flows through the filter basket. Particles of solids are immediately removed from the exterior of the filter basket by the continuously rotating cleaning device. This keeps the pressure loss down to a minimum. The filtered particles collect in the conical lower section of the casing from where they are periodically removed manually or automatically. In the presence of higher system pressures, the residues are withdrawn through a lock.

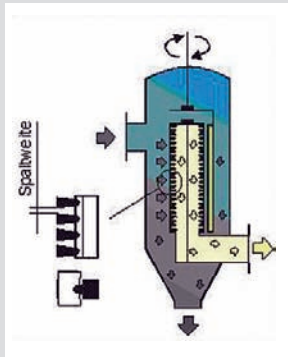
Our filter units are made of stainless steel and can be supplied in different sizes, with or without a heating jacket. They have been successfully employed all over the world for more than 30 years.

Kantenspalt-Filter für Nahrungsmittel, Chemie, Wasser

Der robuste, wartungsfreundliche Hablützel-Kantenspaltfilter mit motorischer Selbstreinigung eignet sich zur Auftrennung und kontinuierlichen Abscheidung von Suspensionen und zur kontinuierlichen Abscheidung von Feststoffpartikeln aus Flüssigkeitsströmen unterschiedlichster Viskositäten (wasserdünn bis pastös). Damit bietet er vielseitige Anwendungsmöglichkeiten auf dem Gebiet der Verfahrenstechnik. Häufigste Anwendung findet er in der Herstellung von Nahrungsmitteln (Schokolade), Chemie (auch ATEX) und Wasserwirtschaft.

Funktionsweise: Die Flüssigkeit durchströmt den Filterkorb und Feststoffpartikel werden auf der Außenseite des Filterkorbs durch die dauernd rotierende Reinigungsvorrichtung sofort entfernt. Dadurch bleibt der Druckabfall minimal. Die gefilterten Partikel sammeln sich im konischen Gehäuseunterteil und können periodisch von Hand oder automatisch entleert werden. Bei höherem Systemdruck werden die Rückstände durch eine Schleuse abgezogen.

Unsere Filter sind in verschiedenen Größen, mit oder ohne Heizmantel lieferbar und werden in rostfreiem Stahl hergestellt. Sie werden seit über 30 Jahren weltweit mit Erfolg eingesetzt.



Core competencies

- simple, robust construction
- easy to maintain
- minimum pressure loss
- prolongs the life cycle of pumps and manufacturing plants

Kernkompetenzen

- unkomplizierte, robuste Bauart
- einfache Wartung
- minimaler Druckabfall
- Verlängerung der Lebensdauer von Pumpen und Produktionsanlagen