

MAHLE Filtersysteme GmbH Industriefiltration

Schleifbachweg 45
D-74613 Öhringen
Phone +49 (0)7941 67 0

Fax +49 (0)7941-67 234 29
industriefiltration@mahle.com
www.mahle-industriefiltration.com

MAHLE

Industrial Filtration

Always the right filter

As an innovative solutions partner, MAHLE Industrial Filtration has been producing high-quality industrial filters for **fluid technology**, **air filtration**, and **process technology** for many years. They are just as efficient and economical in the plant and machinery construction, chemical, pharmaceutical, and food industries as in environmental, drive, and energy technology, as well as maritime and mobile machinery systems. MAHLE Industrial Filtration continuously expands, opening up new potential, especially in the growth markets of food industry, power engineering, oil, gas, and chemistry. As one of the world's leading **fluid technology** partners, we provide machine builders and users of mobile and stationary hydraulic systems with highly effective filters and filter systems, units, and accessories to keep hydraulic and lubricant fluids clean. Our filters, units, and systems for **air filtration** increase productivity, support product recycling, and contribute to increased environmental protection and workplace safety. Our reliable solutions enable cost-effective mist separation of wash oil from exhaust air. Our **automatic filters** have become indispensable in countless applications. They are used for gross through fine filtration of fluids, pastes, and similar materials, and for homogenization. For the mechanical processes of **filtration and separation**, we provide complete, tailored solutions, from oil separation, fuel and oil care, to process water, wastewater, and cooling water treatment.

Immer den richtigen Filter

Als innovativer Lösungspartner produziert MAHLE Industriefiltration seit vielen Jahrzehnten hochwertige Industriefilter für die **Fluidfiltration**, **Luftreinhaltung** und **Prozesstechnik**. Sie sind im Maschinen- und Anlagenbau, in der Chemie-, der Pharma- und Lebensmittelindustrie ebenso effizient und wirtschaftlich im Einsatz wie in der Umwelt-, Antriebs- und Energie- oder Schiffsbetriebstechnik und in mobilen Maschinensystemen. MAHLE Industriefiltration baut seine Kompetenz kontinuierlich aus und erschließt immer neue Potenziale, vor allem in den Wachstumsmärkten Lebensmittel, Energietechnik, Öl, Gas und Chemie. Als einer der weltweit führenden **Fluidfiltrations**-Partner bieten wir z. B. für Maschinenhersteller wie auch für Anwender von Mobil- und Stationärhydraulikanlagen hochwirksame Filter und Filteranlagen, Geräte und Zubehör zur Reinhaltung von Hydraulik- und Schmierflüssigkeiten. Unsere Filter, Geräte und Anlagen für die **Luftreinhaltung** erhöhen die Produktivität, tragen zur Produktrückgewinnung und zu mehr Umweltschutz und Arbeitssicherheit bei. Unsere prozesssicheren Lösungen scheiden Aerosole von Waschöl aus der Abluft wirtschaftlich aus. **Automatikfilter** werden von der Grob- bis hin zur Feinfiltration von Flüssigkeiten, Pasten und ähnlichen Stoffen sowie zur Homogenisierung eingesetzt. Bei mechanischen Verfahren der **Filtration und Separation** bieten wir umfassende, maßgeschneiderte Lösungen: von der Entölung, Kraftstoff- und Ölpflege bis zur Brauch-, Abwasser- und Kühlwasserbehandlung.



Duplex filter /
Doppelschaltfilter



Filter elements /
Filterelemente



Automatic filter /
Automatikfilter



Dust collector /
Entstaubungsgerät



Multi-phase emulsion breaker /
Mehrphasen-Emulsionsbrecher

Core competencies

- Fluid technology
- Air filtration
- Automatic filters
- Filtration & Separation

Kernkompetenzen

- Fluidfiltration
- Luftreinhaltung
- Automatikfilter
- Filtration & Separation